

Impresora 3D de tipo industrial FabPro™ 1000



FabPro 1000

Volumen de impresión (xyz)	125 x 70 x 120 mm (4.92 x 2.76 x 4.72 pulg)*
Densidad de píxel	65 micras (0.0025 pulg) (390.8 DPI efectivos)
Longitud de onda	405 nm
Materiales de construcción	FabPro Tough BLK, FabPro Proto GRY, FabPro JewelCast GRN, FabPro Elastic BLK
Entorno operativo Temperatura Humedad (HR)	18 - 28 °C (64 - 82 °F) 30 - 70 %
Alimentación eléctrica Entrada Salida	100 - 240 v CA, 50/60 Hz 24 V CC, 3,75 A; con fuente de alimentación
Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto) Impresora 3D con embalaje Impresora 3D sin embalaje	62 x 62 x 101 cm (24.5 x 24.5 x 39.75 pulg) 43 x 43 x 61.2 cm (16.9 x 16.9 x 24.1 pulg)
Peso Impresora 3D con embalaje Impresora 3D sin embalaje	55 kg (127.87 libras) 37.5 kg (82.67 libras)
Software 3D Sprint®	Fácil configuración para la tarea de impresión, envío y gestión de trabajos de impresión; posicionamiento automático de piezas y herramientas de optimización para la impresión; capacidad para conjuntar piezas, herramientas de edición de piezas, generación automática de soportes, estadísticas de trabajos
Conectividad	Preparada para la red con interfaz Ethernet 10/100/1000 BaseT USB (impresión directa)
Sistemas operativos compatibles	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 (SO de 64 bits compatible)
Formatos de archivos aceptados	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T
Posprocesamiento	Incluye kit de accesorios de herramientas para el acabado de piezas; requiere unidad de poscurado UV LC-3DPrint Box de 3D Systems opcional u otra unidad de curado UV
Certificaciones	FCC, CE, EMC
Accesorios	Unidad de poscurado UV LC-3DPrint Box, LC-3DMixer

* El tamaño máximo de la pieza depende de la geometría, entre otros factores.

Nota: No todos los productos y materiales están disponibles en todos los países. Consulte la disponibilidad al representante de ventas local.

Materiales FabPro™

Para aplicaciones de prototipado, ingeniería y joyería



	FabPro Tough BLK	FabPro Proto GRY	FabPro JewelCast GRN	FabPro Elastic BLK
Descripción	Plástico de producción resistente	Rápido, uso general	Modelos maestros para microfundición de yeso	Elastomérico de diseño
Color	Negro	Gris	Verde	Negro
Volumen de la botella	1 kg	1 kg	1 kg	1 kg
Grosor de capa	0.050 mm 0.002 pulgadas	0.050 mm 0.002 pulgadas	0.030 mm 0.001 pulgadas	0.100 mm 0.004 pulgadas
Velocidad de impresión vertical	14 mm/h 0.55 pulg/h	21 mm/h 0.83 pulg/h	5.3 mm/h 0.21 pulg/h	14 mm/h 0.55 pulg/h
Densidad líquida	1.05 g/cm ³	1.04 g/cm ³	1.10 g/cm ³	1.06 g/cm ³

Propiedades de las piezas curadas*		FabPro Tough BLK		FabPro Proto GRY		FabPro JewelCast GRN		FabPro Elastic BLK	
		Sistema métrico	EE. UU.	Sistema métrico	EE. UU.	Sistema métrico	EE. UU.	Sistema métrico	EE. UU.
Densidad sólida (g/cm ³ libras/pulg ³)	ASTM D792	1.12	0.040	1.13	0.041	1.18	0.043	1.13	0.041
Resistencia a la tensión	ASTM D638	44 MPa	6400 psi	67 MPa	9700 psi	14 MPa	2000 psi	3.9 MPa	570 psi
Módulo de tensión	ASTM D638	1860 MPa	270 ksi	2800 MPa	410 ksi	355 MPa	51.5 ksi	3.7 MPa	540 psi
Elongación	ASTM D638	44 %	44 %	7 %	7 %	10 %	10 %	81 %	81 %
Módulo de flexión	ASTM D790	2020 MPa	290 ksi	2840 MPa	410 ksi	577 MPa	84 ksi		
Resistencia a la flexión	ASTM D790	64 MPa	9300 psi	100 MPa	14.500 psi	14 MPa	2030 psi		
Impacto Izod con muesca (J/m pie-libra/pulg)	ASTM D256	36 J/m	0.7	23 J/m	0.4				
Impacto Izod sin muesca (J/m pie-libra/pulg)	ASTM D256	568 J/m	11	123 J/m	2.3				
Absorción de agua (24 horas)	ASTM D570	0.3 %	0.3 %	0.25 %	0.25 %			1.30 %	1.30 %
Tg	DMA, E"	57 °C	134 °F	82 °C	180 °F	-1 °C	31 °F	-24 °C	-11 °F
Temperatura de flexión por calor @0,46 MPa 66 psi @1,82 MPa 264 psi	ASTM D648	48 °C 42 °C	119 °F 107 °F	79 °C 66 °C	175 °F 151 °F				
CTE > Tg CTE < Tg	ASTM E831	130 ppm/°C 161 ppm/°C	72 ppm/°F 89 ppm/°F	107 ppm/°C 111 ppm/°C	59 ppm/°F 62 ppm/°F	185 ppm/°C 169 ppm/°C	102 ppm/°F 94 ppm/°F	226 ppm/°C	126 ppm/°F
Deformación permanente por compresión	ASTM D395							No detectable	
Resistencia a la rotura	ASTM D624							7.3 kN/m	41.7 lbf/pulg.
Dureza Superficial	ASTM D2240	79 D	79 D	83 D	83 D	68 D	68 D	65 A	65 A

* Todas las propiedades medidas en el nuevo material se han procesado según las recomendaciones para el usuario estándar de 3D Systems.

AVISO LEGAL: Es responsabilidad de cada cliente determinar si el uso de un material FabPro es seguro, legal y adecuado técnicamente para la aplicación prevista del usuario. Los valores indicados aquí son solo una referencia y pueden variar. Los clientes deben realizar sus propias pruebas para comprobar la idoneidad para la aplicación prevista.

www.3dsystems.com

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.

© 2019 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D Systems y 3D Sprint son marcas comerciales registradas, y FabPro es una marca comercial de 3D Systems, Inc.

3DS-60401A

01-19